

## A felület előkészítése

Ahhoz, hogy a termékkel jó eredményt érhesen el, kifejezetten fontos a felület szakszerű előkészítése. A pontos követelmények az alkalmazástól, a várható élettartamtól és a felület eredeti állapotától függően változnak.

Az éleket és a hegesztési varratokat csiszolja le maximum 2 mm sugarúra. Ezután kezelje a felületet homokszórással. A felület optimális előkészítésével minden szennyeződést eltávolít és a felület durvasága 75 és 125 µm profilmélység közeli. Ez rendszerint tisztítást és bezsírozást követő fehér fémre (Sa 3/SP5) történő homokszórással érhető el merítési céloknál valamint hőmérséklet-ingadozások és majdnem fehér fémre (Sa 2,5/SP10) légköri céloknál. A felhordás előtt távolítsa el a homokszórás maradványait a burkolandó felületről.

## Keverés

A keverés és felhordás megkönnyítéséhez az anyag hőmérséklete legyen 21 és 35 fok között. Minden csomagban megfelelő a keverési arány. Ha kisebb mennyiségű terméket szeretne bekeverni, akkor a csomag tartalmát ossza fel megfelelő arányban.

Keverési arányo	súly szerint	térfogat szerint
A : B	1,9 : 1	2,0 : 1

Az ARC S4+(E) termék elkeverése előtt keverje be a B részt, hogy a lerakódott erősítő részecskék megduzzadjanak. Kézzel felhordás esetén a B rész kell az A részhez adni. 1 percen keresztül keverje kézzel. A keverék kis részét öntse vissza a B rész tartójába és kaparja le a tartó falait, hogy minden maradványt eltávolíthasson. Ekkor ismét adja ezt a részt az A tartóba. A terméket addig keverje tovább, amíg egyenletes színű lesz és nem csíkos. A géppel erős, változtatható sebességű, forgatónyomatékos keverővel keverjen, lassú sebességen. Közben olyan keverőt használjon, amely megakadályozza a levegőbuborékok képződését. Ne keverjen be több terméket, mint amennyi a megadott feldolgozási idő alatt feldolgozható.

## Feldolgozási idő percben

	16 °C	25 °C	32 °C	Ez a lista az ARC S4+(E) tényleges feldolgozási idejét mutatja a keverés megkezdésétől fogva.
16 liter	25 min	20 min	15 min	

## Használat

Az ARC S4+(E) permetezhető, felkenhető vagy szösmentes görgővel (pl. angóra szőrös) felhordható. Az ARC S4+(E) felhordásánál vegye figyelembe az alábbi feltételeket:

A réteg vastagsága rétegenként:	375 µm - 500 µm
A hőmérséklet terjedeleme felhordásnál:	16 °C - 35 °C

Az ARC S4+(E) többkomponensű levegőmentes permetezőrendszerrel hordható fel, oldószerhígítás nélkül. Az ARC specialistája szívesen nyújt segítséget és tanácsokat a felszerelések műszaki adataival kapcsolatban. Ha 1125 ml-es patront használ, akkor a SULZER MIXPAC®-pisztolyba helyezés előtt melegítse fel 50°C-ra. Állítsa be a porlasztási fokot és adagoljon a kívánt permetezési mintához levegőt szükség szerint.

Az első réteg legyen 75 és 125 µm közötti. A szükséges vastagsághoz hordjon fel további rétegeket. A függőleges vagy fej fölötti felhordás vékonyabb rétegeket eredményez. Ennek kiegyenlítésére hordjon fel további rétegeket. Több ARC S4+(E) réteget ismételt felületkezelés nélkül is felhordhat, ha a felület nem szennyezett és nem keményedett meg az alábbi táblázatban megadott „További felhordás vége” fokozat szerint. Ennek az időtartamnak az elteltét követően homokszórással vagy csiszolással készítse elő a felületet és mossa le oldószerrel (a csiszolt réteg eltávolításához). Az „Alacsony mechanikus terhelés” kikeményedési állapot előtt az ARC S4+(E) ARC-epoxianyagokkal (nem vinilészter alapú ARC-bevonatok) bevonható.

## Lefedett felület

Vastagság	Darab mérete / csomagolási egység	Lefedett felület
375 µm	1125 ml	3,00 m <sup>2</sup>
	16 liter	42,70 m <sup>2</sup>

## Kikeményedési idő

	16 °C	25 °C	32 °C	A teljes vegyi igénybevétel a kényszerített kikeményedéssel gyorsabban elérhető. A kényszerített kikeményedéshez hagyja az anyagot „nem ragadós” állapotra keményedni, majd 12 órán keresztül melegítse 65°C-ra. A kikeményedés magasabb hőmérsékleten javítja az ARC S4+(E) kémiai és termikus ellenállási képességét.
<b>nem ragad</b>	10 óra	8 óra	5 óra	
<b>enyhén terhelhető</b>	24 óra	18 óra	13 óra	
<b>további felhordás vége</b>	28 óra	21 óra	15 óra	
<b>teljesen terhelhető</b>	52 óra	44 óra	38 óra	
<b>teljes vegyi terhelés</b>	300 óra	250 óra	200 óra	

## Tisztítás

Az ARC S4+(E) rövid idő alatt keményedik ki. Minden tisztítási munkát végezzen el olyan gyorsan, amint lehet, hogy az anyag ne keményedjen a szerszámokra. A szerszámokat használat után azonnal mossa le kereskedelemben kapható oldószerekkel (aceton, xilén, alkohol, metil-etilketon). A kikeményedett anyag csiszolható.

## Biztonság

A termék alkalmazásával és használatosságával kapcsolatban végzett minden munkát a biztonsági adatlap (SDS) szerint végezze, amely az országban érvényes szabványok, előírások valamint egészségügyi, munkavédelmi és környezetvédelmi törvényeknek megfelel.

**Tartósság (még fel nem nyitott tartály): 2 év (10 °C és 32 °C közötti, száraz, hűvös, fedett helyen tárolás esetén).**